

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach EN 15085-2

Dem Betrieb **CK Krüger GmbH & Co. KG**

Hauptstr. 29

**57629 Mörsbach
Deutschland**

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

Zertifizierungsstufe CL1 nach EN 15085-2

Anwendungsgebiet: • Neubau von Schienenfahrzeugteilen (ohne Konstruktion)
- Komponenten für Luftfedersysteme

Geltungsbereich

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.2	t >= 3 mm	FW
	1.2	t = 3 - 30 mm D >= 38 mm	BW
	1.2	t = 3 - 50 mm D >= 53 mm	FW (Roboter)
141	8	t = 3 - 8 mm D >= 7 mm	FW
	1.2	t = 3 - 16 mm	FW
	1.2	t = 6 - 16 mm D >= 10 mm	BW (Y)
	1.2, 8	t = 10 - 22 mm	BW (Y)

(Fortsetzung: siehe Rückseite)

verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Dipl.-Ing. Devrim Gür Cömert (IWE) [extern]
geb.: 11.03.1977

gleichberechtigter Vertreter: Dipl.-Ing. Jochen Fischer (IWE) geb.: 19.01.1982

Vertreter: -

Zertifikat Nr.: TÜVRh/15085/CL1/507/1/17

Gültigkeitszeitraum: vom 05.05.2020 bis 11.05.2023

Ausgestellt am: 05.05.2020

Auditor: DEDERICHS
Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)

Cherbul

Makowka
Leiter der HZS

